

Fa-Metal

Gatunek Stali: SW7M - 1.3343

Opis: stal narzędziowa szybko tnąca o bardzo dobrej ciągliwości, uduerności i odporności na ścieranie.

Zastosowanie: standardowy gatunek stali szybko tnącej do produkcji wiertel, rozwiertaków, frezów i innych narzędzi skrawających do obróbki metalu, drewna.

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,82-0,92	max 0,4	max 0,5	max 0,03	max 0,03	3,5-4,5	max 0,4	4,5-5,5	6-7	1,7-2,1	max 0,5	max 0,3

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
SW7M	1.3343	HS6-5-2	M2	R6M5	S600

Procesy

spawanie	NIE
azotowanie	TAK
hartowanie	TAK temp. 1190-1230 [°C]
odpuszczanie	TAK temp. 550-650 [°C]

Twierdność

w stanie ulepszonym	-	65 HRC
w stanie zmiękczoneym	-	270 HB