

Fa-Metal

Gatunek Stali: N9E - 1.1830

Opis: stal narzędziowa węglowa, płytka hartująca się.

Zastosowanie: przebijaki, gwintowniki, matryce, narzędzia do obróbki drewna i obróbki wiórowej metali, narzędzia do prasowania i wyciskania, formy kuźnicze i walce.

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,85-0,94	0,15-0,3	0,15-0,3	max 0,025	max 0,025	max 0,15	Max 0,2	-	-	-	-	Max0,2

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
N9E	1.1830	CT90	W1-8 1/2A	U8GA-1(2)	C85W

Procesy

spawanie	NIE	
Kucie	TAK	
walcowanie	TAK	
azotowanie	NIE	
hartowanie	TAK	temp. 760 - 780 [°C] olej
odpuszczanie	TAK	temp. 180 - 300 [°C]

Twardość

w stanie ulepszonym	-	62 HRC
w stanie zmiękczone	-	195 HB