

Fa-Metal

Gatunek Stali: 1.2312

Opis: stal w stanie dostawy hutniczo ulepszona cieplnie o twardości ok. 30HRC, bardzo dobra skrawalność, polerowalność gorsza w porównaniu z 1.2311, nie nadaje się do obróbki elektroerozyjnej.

Zastosowanie: formy wtryskowe, duże korpusy i wkładki form do tworzyw sztucznych i form ciśnieniowych gdy nie jest wymagana wysoka polerowalność.

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,35-0,45	1,4-1,6	0,3-0,5	max 0,03	0,05-0,1	1,8-2,1	-	0,15-0,25	-	-	-	-

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
-	1.2312	40CrMnMoS86	P20TS	-	M200

Procesy

azotowanie	TAK	utrudnione z powodu siarki
hartowanie	TAK	temp. 830-870 [°C]
odpuszczanie	TAK	temp. 480-600 [°C]

Twardość

w stanie ulepszonym	-	51 HRC
w stanie zmięczonym	-	235 HB